

АСТРАШОВ - ПР

Область применения

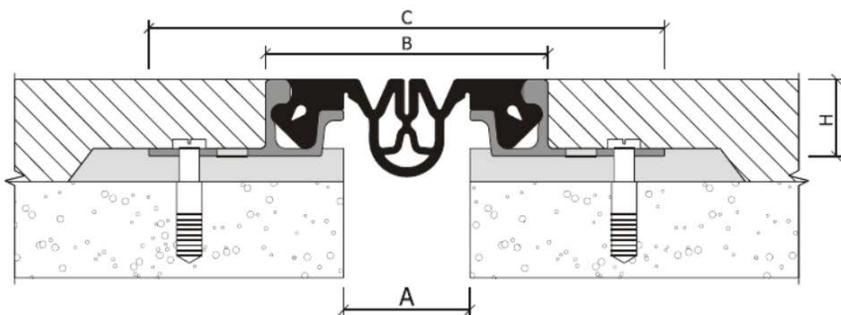
Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, паркингов, складов, грузовых платформ, а также других зданий и сооружений при нагрузке на шов до 80 кН.

Описание

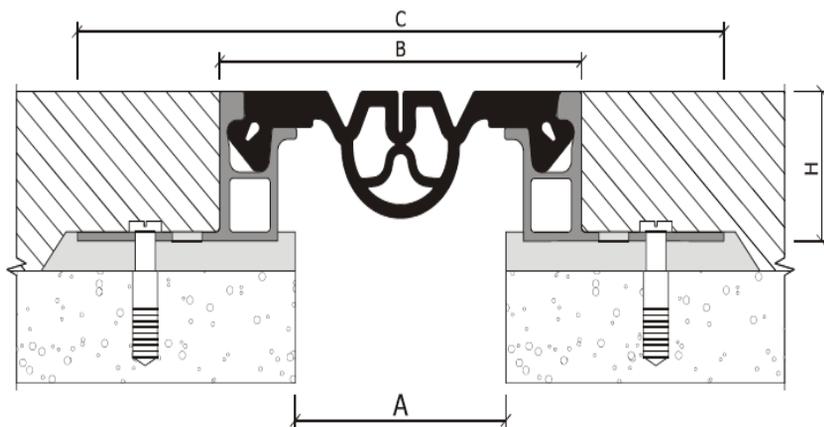
Конструктивно деформационный шов состоит из алюминиевых направляющих, в которые плотно вставлен компенсатор шва. Конструкция шва препятствует попаданию внутрь шва грязи и обеспечивает водонепроницаемость и устойчивость к износу при тяжелых эксплуатационных условиях. Швы не требуют проведения профилактических работ и устойчивы к старению. Компенсатор шва изготовлен из плотной, морозостойкой резины на основе этиленпропиленового каучука (EPDM) и устойчив к воздействию озона, ультрафиолета, маслам, бензину и антиобледенительным реагентам.

Монтажные схемы

ПР-50/30

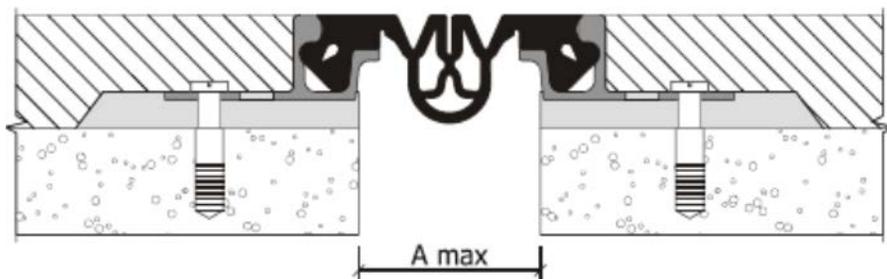
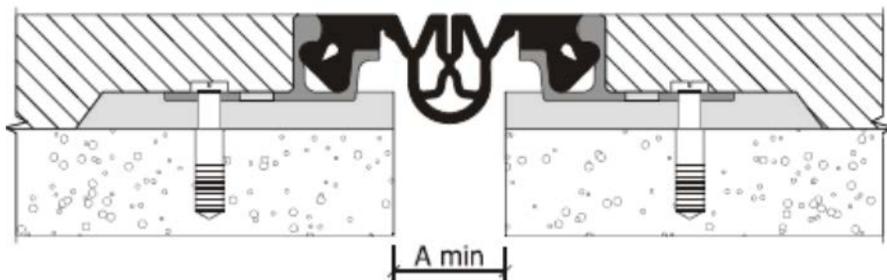


ПР-85/50



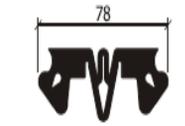
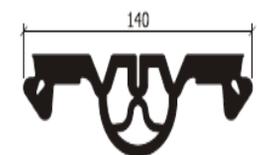
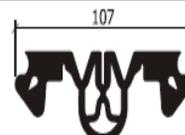
Размеры	Тип шва	Размеры, мм			
		A	B	C	H
	ПР 20/30 (Н1-020)	20	84	176	30
	ПР 50/30 (Н1-050)	50	112	204	30
	ПР 85/30 (Н1-085)	85	146	238	30
	ПР 20/50 (Н1-020)	20	84	200	50
	ПР 50/50 (Н1-050)	50	112	227	50
	ПР 85/50 (Н1-085)	85	146	261	50

Установка на шов с различной величиной зазора



Тип шва	Зазор шва - А, мм		
	min	ном	max
АСТРАШОВ ПР 20/XX (Н1-020)	15	20	40
АСТРАШОВ ПР 50/XX (Н1-050)	40	50	65
АСТРАШОВ ПР 85/XX (Н1-085)	70	85	100

Компенсаторы шва

H1-020		H1-085	
H1-050			

Допустимые перемещения	ТИП КОМПЕНСАТОРА ШВА	Перемещение, мм			
		Сжатие	Растяжение	Сдвиг вертикально	Сдвиг горизонтально
	H1-020	10	10	8	5
	H1-050	25	25	20	10
	H1-085	40	40	30	15

Упаковка

Алюминиевый профиль – мерные отрезки по 3 м.
Компенсатор шва – бухты по 30 м.

Технические данные материалов изделия

Для изготовления продуктов системы АСТРАШОВ-ПР используются следующие материалы:

Алюминий ГОСТ-4784-97

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ГОСТ 8617-81.

Материал используют при изготовлении алюминиевых направляющих деформационных швов, декоративных швов и профилей. Применение данного материала обеспечивает нижеследующие преимущества:

- высокая прочность при низком удельном весе;
- высокая химическая и коррозионная стойкость;
- долговечность;
- простота монтажа, обслуживания и ухода;
- экологическая безопасность.

Резины на основе этиленпропиленового каучука (EPDM)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5775-002-46603100-03. Материал группы I используют при изготовлении гидроизоляционных резиновых шпонок, профильных уплотнений СВГ, уплотнительного профиля для деформационных швов ВН и ПР. Материал группы II используют при изготовлении системы ГЕРМОШОВ. Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- широкий диапазон рабочих температур (от $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$);
- гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- высокая химическая стойкость;
- долговечность;
- простота монтажа;
- надежное крепление в бетоне;
- экологическая безопасность.

Физико – механические показатели материала:

№	Наименование показателя	Метод	Группа I	Группа II
1	Твёрдость по Шор А, единицы Шор А	ГОСТ 263	70 ± 5	70 ± 5
2	Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	7,5 (75)	6,0 (60)
3	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм	200	200
4	Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °С, %, не более	ГОСТ 9.029 метод Б	50	50
5	Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °С твёрдость, единицы Шор А, в пределах условная прочность при растяжении, %, не менее относительное удлинение при разрыве, %, не менее	ГОСТ 9.024	± 15 – 25 – 60	± 15 – 25 – 60
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912	– 50	– 45
7	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре – 50 °С, не менее	ГОСТ 13808	0,2	
8	Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре – 45 °С, не менее	ГОСТ 13808		0,2
9	Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)х10 ⁻⁵ % при статической деформации растяжения 20%	ГОСТ 9.026	Не допускаются трещины, видимые Невооруженным глазом	
10	Сопротивление раздиру, кгс/см, не менее	ГОСТ 262	20	20
11	Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70 °С, не более	ГОСТ 9.030 метод В	3	3
12	Диапазон рабочих температур, [°C]		от – 50 до + 80	от – 45 до + 70